



CHEMICAL COMPATIBILITY GUIDE

R - Resistant

RS - Resistant with risk of swelling, stress crack - after 30 days constant exposure

CR - Conditionally resistant - some effect after 7 days constant exposure

NR - Not resistant

CHEMICAL	OLEFIN						PVC		FLUOROPOLYMER								
	HDPE		PP-H		PP-C		PVC		PFA		ECTFE		ETFE		PVDF		
	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	
Acetic Acid, 50%	R	RS	R	R	R	R	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Acetic Anhydride, pure	RS	RS	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR
Acetone, pure	NR	NR	CR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	RS	NR	NR	NR	NR
Acetonitrile, pure	R	R	R	RS	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR
Acetophenone, pure	CR	CR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR
Acrylonitrile, pure	R	R	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	RS	NR	NR
Adipic Acid, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Alanine, pure	R	R	R	R	R	R	-	-	R	R	R	R	R	R	RS	NR	NR
Allyl Alcohol, pure	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	RS
Aluminum Chloride, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Aluminum Hydroxide, pure	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Aluminum Salts, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Amino Acids, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	RS	NR
Ammonia, 25%	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Ammonia, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Ammonium Acetate, saturated	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ammonium Chloride, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ammonium Glycolate, pure	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ammonium Hydroxide, 5%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ammonium Hydroxide, 30%	R	RS	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ammonium Oxalate, pure	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ammonium Salts, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Amyl Alcohol, pure	R	R	R	CR	R	R	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Amyl Chloride, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Aniline, pure	RS	CR	R	RS	RS	CR	NR	NR	R	R	RS	NR	R	RS	R	CR	CR

CHEMICAL	OLEFIN						PVC		FLUOROPOLYMER							
	HDPE		PP-H		PP-C		PVC		PFA		ECTFE		ETFE		PVDF	
	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°
Aqua Regia, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	RS	NR
Arsenic Acid, pure	R	R	R	R	R	RS	RS	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Benzaldehyde, pure	RS	NR	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	R	CR	R	CR	CR	NR
Benzenamine, pure	RS	CR	R	RS	RS	CR	NR	NR	R	R	RS	NR	R	RS	R	CR
Benzene, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Benzoic Acid, saturated	R	R	R	RS	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Benzol, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Benzyl Acetate, pure	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	-	-
Benzyl Alcohol, pure	CR	NR	RS	RS	NR	NR	RS	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Boric Acid, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Bromine, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Bromobenzene, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	RS	NR	R	CR	R	R
Bromoform, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	RS	CR	R	CR	R	R
Butadiene, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Butyl Acetate, pure	RS	CR	CR	NR	RS	CR	R	NR	R	R	R	RS	R	RS	CR	NR
Butyl Chloride, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Butyric Acid, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Calcium Chloride, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Calcium Hydroxide, concentrated	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Calcium Hypochlorite, saturated	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Carbazole, pure	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	R	R	R	-	-
Carbon Disulfide, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	CR	R	RS	RS	NR
Carbon Tetrachloride, pure	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Caustic Potash, 30%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	RS
Caustic Potash, 50%	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Caustic Potash, concentrated	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	RS
Caustic Soda, 1%	CR	CR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Caustic Soda, 50%	RS	CR	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Caustic Soda, concentrated	RS	CR	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Cedarwood Oil, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	CR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Cellosolve Acetate, pure	R	R	CR	NR	R	RS	NR	NR	R	R	R	R	R	RS	R	RS
Chlorine, water solution	RS	RS	CR	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Chlorine, wet gas	RS	CR	CR	NR	CR	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Chlorine, wet gas, 10%	RS	CR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Chlorine, dry gas, 10%	R	CR	CR	NR	RS	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Chloroacetic Acid, pure	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Chlorobenzene, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	RS	CR	R	R	R	R
Chloroform, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	RS	CR	R	RS	R	RS
Chromic Acid, 10%	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Chromic Acid, 20%	R	R	RS	RS	RS	CR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Chromic Acid, 50%	R	R	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	RS
Chromic Acid: Sulfuric Acid Mixture, 96%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	RS
Cinnamon Oil, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	-	-

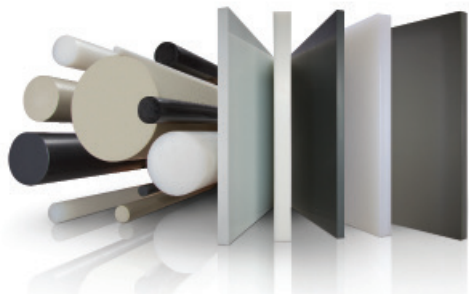
CHEMICAL	OLEFIN						PVC		FLUOROPOLYMER							
	HDPE		PP-H		PP-C		PVC		PFA		ECTFE		ETFE		PVDF	
	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°
Citric Acid, 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Copper Sulfate, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Cresol, pure	CR	NR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	R	R	RS
Cyclohexane, pure	CR	NR	RS	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	R	R	R
Cyclohexanone, pure	CR	NR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	RS	NR
Cyclopentane, pure	CR	NR	CR	NR	CR	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Decahydronaphthalene, pure	R	RS	NR	NR	RS	CR	R	RS	R	R	R	R	R	R	-	-
Decalin, pure	R	RS	NR	NR	RS	CR	R	RS	R	R	R	R	R	R	-	-
Diacetone, pure	NR	NR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Diacetone Alcohol, pure	R	R	RS	CR	R	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	CR	NR
Dibutyl Phthalate, pure	CR	NR	RS	NR	RS	NR	NR	NR	R	R	RS	NR	R	RS	NR	NR
Diethyl Benzene, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	R	R	R
Diethyl Ether, pure	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	NR	R	R	R	RS	R	R	R	RS
Diethyl Ketone, pure	NR	NR	RS	RS	RS	RS	NR	NR	R	R	RS	CR	RS	CR	NR	NR
Diethyl Malonate, pure	R	R	R	R	R	R	RS	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Diethylamine, pure	CR	NR	RS	NR	RS	NR	NR	NR	R	R	R	NR	NR	NR	RS	NR
Diethylene Dioxide, pure	RS	RS	NR	NR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	CR	R	CR	NR	NR
Diethylene Glycol, pure	R	R	R	R	R	R	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Diethylene Glycol	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Dimethyl Acetamide, pure	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Dimethyl Formamide, pure	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	RS	RS	RS	RS	NR	NR
Dimethylsulfoxide, pure	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Dioxane, pure	RS	RS	NR	NR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Dipropylene Glycol, pure	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
DMSO, pure	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Ethanol, 40%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ether, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	RS	NR
Ethyl Acetate, pure	R	R	RS	NR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Ethyl Alcohol, 40%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ethyl Alcohol, 96%	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ethyl Alcohol, pure	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ethyl Benzene, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	RS	CR	RS	CR	RS	NR
Ethyl Benzoate, pure	RS	RS	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Ethyl Butyrate, pure	RS	CR	RS	NR	RS	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Ethyl Chloride, pure	NR	NR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Ethyl Cyanoacetate, pure	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Ethyl Lactate, pure	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Ethylene Chloride, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	NR	R	R	R	R
Ethylene Glycol, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ethylene Glycol, Monoethyl Ester, pure	R	R	RS	CR	R	R	CR	NR	R	R	R	RS	R	R	R	R
Ethylene Oxide, 100%	RS	CR	CR	NR	CR	CR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Ethylene Oxide, gas	R	R	R	R	R	R	RS	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Ethylene Oxide, pure	RS	CR	CR	NR	CR	CR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
EtO, gas	R	R	R	R	RS	RS	RS	RS	R	R	R	R	R	R	R	R

CHEMICAL	OLEFIN						PVC		FLUOROPOLYMER							
	HDPE		PP-H		PP-C		PVC		PFA		ECTFE		ETFE		PVDF	
	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°
EtO, pure	RS	CR	CR	NR	CR	CR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Fatty Acids - saturated, pure	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R
Fatty Acids - unsaturated, pure	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R
Fluorides	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Fluorine, gas	RS	NR	NR	NR	CR	NR	R	NR	R	RS	R	CR	RS	NR	RS	NR
Formaldehyde, 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Formaldehyde, 40%	R	RS	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Formalin, 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Formalin, 40%	R	RS	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Formic Acid, 3%	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Formic Acid, 50%	R	R	R	RS	R	RS	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Formic Acid, 85%	R	R	R	RS	R	RS	R	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Formic Acid, 100%	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Formic Acid, pure	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Freon TF, pure	R	RS	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Fuel Oil	RS	CR	R	CR	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Gasoline	CR	NR	CR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Glutaraldehyde, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Glutaraldehyde Disinfectant	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Glycerine, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Glycerol, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hexane, pure	RS	CR	RS	CR	CR	NR	R	NR	R	R	R	RS	R	R	R	R
Hydrazine, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	RS	CR	RS	NR	R	R
Hydrobromic Acid, 69%	R	RS	R	RS	-	-	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hydrochloric Acid, 5%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hydrochloric Acid, 20%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hydrochloric Acid, 35%	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hydrofluoric Acid, 4%	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hydrofluoric Acid, 48%	R	R	R	RS	R	R	CR	NR	R	R	R	R	CR	NR	R	R
Hydrogen Peroxide, 3%	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hydrogen Peroxide, 30%	R	R	R	CR	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hydrogen Peroxide, 90%	R	R	R	CR	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	CR	RS	NR
Iodine Crystals, pure	NR	NR	R	R	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	RS	R	R
Isobutanol, pure	R	R	R	R	R	R	R	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
iso-Butyl Alcohol, pure	R	R	R	R	R	R	R	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Isopropanol, 100%	R	R	R	R	R	R	R	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Isopropyl Acetate, pure	R	RS	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	RS	NR
Isopropyl Alcohol, 100%	R	R	R	R	R	R	R	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Isopropyl Benzene, pure	CR	NR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	-	-
Isopropyl Ether, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	RS
Jet Fuel	CR	NR	CR	NR	CR	NR	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Kerosene	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R
Lacquer Thinner	CR	NR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Lactic Acid, 3%	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	RS

CHEMICAL	OLEFIN						PVC		FLUOROPOLYMER							
	HDPE		PP-H		PP-C		PVC		PFA		ECTFE		ETFE		PVDF	
	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°
Lactic Acid, 85%	R	R	R	RS	R	RS	R	CR	R	R	R	R	R	R	R	RS
Lead Acetate, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Magnesium Chloride, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
MEK, pure	NR	NR	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	RS	CR	R	RS	NR	NR
Mercuric Chloride, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Methanol, 100%	R	R	R	R	R	R	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Methoxyethyl Oleate, pure	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	R	R	R	R	-	-
Methyl Acetate, pure	CR	CR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	NR
Methyl Alcohol, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Methyl Ethyl Ketone, pure	NR	NR	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	RS	CR	R	RS	NR	NR
Methyl Isobutyl Ketone, pure	NR	NR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Methyl Propyl Ketone, pure	CR	NR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	NR	NR
Methylene Chloride, pure	CR	NR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	CR	NR	RS	NR	R	RS
Methyl-t-Butyl Ether, pure	CR	NR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Mineral Oil	R	R	R	CR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Mineral Spirits	CR	NR	CR	NR	CR	NR	RS	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
n-Amyl Acetate, pure	R	RS	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	RS
n-Butanol, pure	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
n-Butyl Acetate, pure	RS	CR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	RS	NR
n-Butyl Alcohol, pure	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
n-Decane, pure	CR	NR	CR	NR	CR	NR	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
n-Heptane, pure	CR	CR	CR	CR	CR	CR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
n-Octane, pure	R	R	R	R	R	R	-	-	R	R	R	R	R	R	R	R
Nitric Acid, 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Nitric Acid, 20%	RS	RS	CR	CR	RS	CR	RS	NR	R	R	R	R	R	R	R	RS
Nitric Acid, 50%	CR	NR	CR	NR	CR	NR	RS	CR	R	R	R	R	R	R	R	RS
Nitric Acid, 70%	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Nitrobenzene, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	RS	NR
Nitromethane, pure	CR	NR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	CR	R	RS	R	RS
o-Dichlorobenzene, pure	NR	NR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	NR	R	CR	R	R
Oil, Cedarwood	CR	NR	NR	NR	NR	NR	-	-	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Oil, Cinnamon	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	RS	-	-
Oil, Mineral	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Oil, Pine	CR	NR	R	RS	R	RS	CR	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Orange Oil	RS	CR	RS	CR	RS	CR	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Oxalic Acid, 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	RS
Ozone, pure	RS	NR	CR	NR	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
p-Chloroacetophenone, pure	R	R	R	R	R	R	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
p-Dichlorobenzene, pure	NR	NR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	R	NR	R	CR	R	R
Perchloric Acid, 70%	RS	NR	RS	NR	RS	NR	RS	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	RS
Perchloric Acid, concentrated	RS	NR	RS	NR	RS	NR	RS	NR	RS	CR	RS	CR	RS	CR	R	RS
Perchloric Acid, pure	RS	NR	RS	NR	RS	NR	RS	NR	RS	CR	RS	CR	RS	CR	R	RS
Perchloroethylene, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	R	R	R
Petroleum	RS	NR	NR	NR	NR	NR	RS	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Phenol, 50%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	R	R	RS

CHEMICAL	OLEFIN						PVC		FLUOROPOLYMER							
	HDPE		PP-H		PP-C		PVC		PFA		ECTFE		ETFE		PVDF	
	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°
Phenol, 100%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	CR	R	RS
Phenol, Crystal	RS	CR	RS	NR	RS	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	RS
Phenol, liquid	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	CR	R	RS
Phosphoric Acid, 5%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Phosphoric Acid, 85%	R	R	R	RS	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Picric Acid, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	RS	CR	RS	CR	RS	NR
Pine Oil, pure	CR	NR	R	RS	R	RS	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Potassium Chloride, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Potassium Hydroxide, 1%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Potassium Hydroxide, 30%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	RS
Potassium Hydroxide, concentrated	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	RS
Potassium Permanganate, pure	R	R	R	RS	R	R	R	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Propane, gas	R	R	NR	NR	NR	NR	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Propionic Acid, pure	R	CR	R	RS	R	RS	RS	NR	R	R	R	CR	R	RS	R	R
Propylene Glycol, pure	R	R	R	R	R	R	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Propylene Oxide, pure	R	R	R	RS	R	RS	CR	NR	R	R	NR	NR	R	CR	NR	NR
Pyridine, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	NR	NR	R	RS	NR	NR
Resorcinol, 5%	R	R	R	R	R	R	RS	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Resorcinol, saturated	R	R	R	R	R	R	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Salicylaldehyde, pure	R	R	R	RS	R	RS	CR	NR	R	R	R	NR	R	RS	R	RS
Salicylic Acid, powder	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Salicylic Acid, saturated	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Silicone Oil, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Silver Acetate, pure	R	R	R	R	R	R	RS	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Silver Nitrate, pure	R	R	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Skydrol LD4 Aviation Hydraulic Fluid	R	RS	R	RS	R	RS	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	CR
Sodium Acetate, pure	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Sodium Carbonate, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sodium Dichromate, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sodium Hydroxide, 1%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sodium Hydroxide, 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Sodium Hydroxide, 50%	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Sodium Hydroxide, concentrated	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Sodium Hypochlorite, 15%	R	RS	CR	NR	RS	NR	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Stearic Acid, pure	RS	RS	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfur Dioxide, dry gas	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfur Dioxide, wet gas	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfur Dioxide, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	RS	R	R
Sulfur Salts, pure	RS	CR	CR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	RS	CR	NR
Sulfuric Acid, 6%	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfuric Acid, 20%	R	R	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfuric Acid, 30%	R	R	R	R	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R

CHEMICAL	OLEFIN						PVC		FLUOROPOLYMER							
	HDPE		PP-H		PP-C		PVC		PFA		ECTFE		ETFE		PVDF	
	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°	20°	50°
Sulfuric Acid, 60%	R	RS	RS	CR	RS	CR	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfuric Acid, 96%	CR	NR	CR	NR	CR	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Sulfuric Acid, 98%	CR	NR	CR	NR	CR	NR	CR	NR	R	R	R	R	R	RS	R	RS
Sulfuric Acid, concentrated	CR	NR	NR	NR	NR	NR	RS	NR	R	R	R	R	R	RS	NR	NR
Tartaric Acid, pure	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Tetrahydrofuran, pure	CR	NR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	NR	NR	RS	CR	NR	NR
THF, pure	CR	NR	RS	CR	RS	CR	NR	NR	R	R	NR	NR	RS	CR	NR	NR
Thionyl Chloride, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Tincture of Iodine	RS	CR	RS	NR	RS	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Toluene, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	RS	R	R	R	R
Tributyl Citrate, pure	R	RS	RS	CR	RS	CR	R	NR	R	R	R	RS	R	RS	R	CR
Trichloroacetic Acid, pure	CR	NR	RS	CR	CR	NR	CR	NR	R	R	R	CR	R	RS	R	RS
Trichloroethane, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	R	RS	NR	R	R
Trichloroethylene, pure	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Triethylene Glycol, pure	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R	R	R	R	R	-	-
Tripropylene Glycol, pure	R	R	R	R	R	R	RS	CR	R	R	R	R	R	R	-	-
Tris Buffer Solution, pH 11	R	RS	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Tris Buffer Solution, pH 7.0	R	RS	R	RS	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Trisodium Phosphate, pure	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Turpentine	CR	NR	CR	NR	NR	NR	RS	CR	R	R	R	R	R	R	R	R
Undecyl Alcohol, pure	R	RS	R	RS	R	RS	R	CR	R	R	R	RS	R	RS	R	R
Urea, pure	R	R	R	R	R	R	RS	NR	R	R	R	R	R	R	R	R
Vinylidene Chloride, pure	CR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	R	RS	CR	RS	CR	R	R
Xylene, pure	CR	NR	NR	NR	CR	NR	NR	NR	R	R	R	R	R	RS	R	R
Zinc Chloride, 10%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Zinc Stearate, pure	R	R	R	R	R	R	R	RS	R	R	R	R	R	R	R	R
Zinc Sulfate, 10%	R	R	R	R	R	R	RS	NR	R	R	R	R	R	R	R	R



SIMONA AMERICA Industries offers the widest product range of PVC sheet and rod – FM 4910 rated sheet – chemical resistant materials from PVC, PP and PE to fluoropolymers – orthotics and prosthetics sheet – SIMONA Boltaron® aircraft sheet – plus proven products for boat building, outdoor furniture and many other industries.

SIMONA AMERICA Industries
 101 Power Blvd.
 Archbald, PA 18403
 Phone 1 866 501 2992
 Fax 1 800 522 4857
 sales@simona-america.com
 www.simona-america.com

Additional Chemical Resistance Information

Expert advice is based on the information submitted by the enquirer in writing, therein accurately specifying the stress, e.g. chemicals and their concentrations as well as process conditions. It is given to the best of our knowledge and belief without reflecting reactions of the given chemicals with other substances or reaction products occurring within a process. Anticipating contaminations, reaction & degradation products or unreported differences in the media composition is outside our remit. This statement about products of SIMONA is based on instructions given in our catalogue „Chemical Resistance“ (cf. www.simchem.de). Besides our own tests, also tests and recommendations of raw material suppliers, practical results and the following literature have been taken into account: DIN 8061; 8075; 8078; 8080; 16888 part 1 and 2; 16889, part 1 draft; DIN/ISO 4433; ISO/DP 10358; list of media DVS 2205, part 1; DIBt list of media. This letter is subject to German law. Jurisdiction is Bad Kreuznach, Germany.